

# ULTRATITE 500C

## FICHA TÉCNICA FÓRMULA SIN MEZCLA

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

UltraTite 50 OC es un sistema de espuma de poliuretano de celda abierta, semirrígida, de dos componentes, aplicada por pulverización y sin necesidad de mezclar. Este producto es una espuma completamente expandida con agua, de baja densidad instalada y libre de CFC, HCFC, HFC y formaldehído. UltraTite 50 OC ofrece una excelente adhesión sobre sí misma y puede aplicarse sobre diversos sustratos, entre ellos: madera contrachapada, OSB, vigas de madera, hormigón, perfiles metálicos, paneles metálicos y edificaciones metálicas. **Apta para construcciones de tipo I, II, III, IV y V.**

Método de ensayo	Propiedad	Resultado
ASTM D1622	Densidad del núcleo	0,4 - 0,5 pcf
ASTM E2178	Permeabilidad al aire a 75 Pa	<0,02 l/s.m <sup>2</sup> a 4"
ASTM D1623	Resistencia a la tracción	3,71 psi
ASTM E84	Índice de propagación de llama	25
AC377 Apéndice X	Incendio a gran escala: Barrera de ignición	Aprobado
Apéndice U	Prueba de agotamiento de oxígeno	Aprobado, no se requiere barrera de ignición
NFPA 285	Cumple con IBC para fachadas exteriores. Edificios Tipo I-V de cualquier altura	Aprobado
NFPA 259	Calor potencial	506 Btu/pie <sup>2</sup> a 1"
ASTM E970	Flujo radiante crítico	> 0,12 W/m <sup>2</sup>
ASTM E90	STC	41 en una pared de 2x6
ASTM C243	NRC	0,75
ASTM C243	SAA	0,71

<sup>1</sup> Las propiedades y características típicas se basan en muestras ensayadas y no están garantizadas para todas las muestras de este producto. Estos datos y la información proporcionada son orientativos y no reflejan el rango de especificaciones para ninguna propiedad concreta de este producto.

<sup>2</sup> Contacte con UltraTite Solutions para recibir ayuda sobre sistemas alternativos

BARRERA DE IGNICIÓN			POLIURETANO APLICADO POR PROYECCIÓN	ESPESOR MÁXIMO (PULGADAS)	
Tipo	Espesor	Tasa aproximada de aplicación (solo recubrimientos)		Paredes y superficies verticales	Techos y superficies superiores
			AISLAMIENTO DE ESPUMA PLÁSTICA		

Los recubrimientos y revestimientos ignífugos deben aplicarse sobre todas las superficies expuestas de SPF según las instrucciones del fabricante del recubrimiento/revestimiento y este informe

# ULTRATITE 50 OC

## FICHA TÉCNICA

### BARRERA TÉRMICA

Tipo	Espesor	Tasa de aplicación aproximada (solo recubrimientos)
No-Burn THB		
DC315	14 mils húmedo, 9 mils seco	115 pies <sup>2</sup> por galón

Temperatura del precalentador†	“A” 120 - 140°F “B” 120 - 140°F
Presión†	1200 - 1400 psi (dinámico)
Temperaturas del tambor	80 - 90° F

### INFORMACIÓN DE ENVÍO

Bidón de 55 galones	Componente “A” - 500 lbs. Componente “B” - 435 lbs.
Clasificación D.O.T.; Material plástico líquido - NOIBN	Proteger de la congelación

† Las propiedades y características indicadas se basan en muestras probadas y no se garantizan para todos los lotes de este producto. Estos datos e información se facilitan como referencia y no representan el rango específico de ninguna propiedad del producto.

#### ALMACENAMIENTO Y USO DEL PRODUCTO QUÍMICO

El uso de productos químicos fríos puede dar lugar a mezclas inadecuadas, cavitación en las bombas u otros inconvenientes en el proceso debido a la mayor viscosidad a bajas temperaturas. La temperatura de almacenamiento debe mantenerse entre 60°F y 85°F. No almacenar bajo la luz directa del sol. Mantenga los bidones bien cerrados cuando no se utilicen. Verifique la temperatura del material con una pistola infrarroja o un termómetro.

#### EQUIPOS Y COMPONENTES

UltraTite 50 OC ha sido formulado para aplicarse con una bomba bicomponente específica para sistemas de espuma de poliuretano proyectada. El bidón B se conecta a la bomba de resina y el bidón A a la bomba de isocianato. El dosificador de componentes debe ser capaz de suministrar cada material con una variación máxima de ±2% respecto a la proporción de mezcla 1:1 en volumen. La temperatura de aplicación debe ajustarse entre 120°F y 140°F en la pistola de proyección. La temperatura del bidón debe estar a 80°F antes de iniciar la aplicación.

#### MANIPULACIÓN SEGURA DE COMPONENTES LÍQUIDOS

Evite la inhalación prolongada de vapores. Si el producto entra en contacto con los ojos, enjuague con agua durante al menos 15 minutos y busque atención médica. Todo el personal encargado de la aplicación y manejo debe utilizar el equipo de protección personal (EPI) adecuado para vías respiratorias, piel y ojos cuando manipule y procese sistemas de espuma de poliuretano proyectada (SPF). Lea y familiarícese con la información disponible antes de utilizar este producto. Para información adicional, consulte [www.spraypolyurethanes.org](http://www.spraypolyurethanes.org): Manual de Salud y Seguridad y Gestión Responsable para la Aplicación a Alta Presión de SPF.

#### RECOMENDACIONES Y PRECAUCIONES DE APLICACIÓN

- UltraTite 50 OC está desarrollado para aislar en la mayoría de configuraciones de construcción estándar, empleando materiales habituales como hormigón, metal y madera. La espuma plástica instalada en muros o techos puede representar un riesgo de incendio si no se protege con una barrera térmica resistente al fuego aprobada, con una calificación mínima de 15 minutos según exigen los códigos de edificación. Las zonas de cabezales y vigas perimetrales, según el IRC® y el IBC®, pueden no requerir protección adicional. En áticos y espacios bajos, la espuma plástica también debe protegerse frente a la ignición mediante materiales aprobados por normativa, o conforme a alternativas autorizadas.
- La espuma de poliuretano proyectada (SPF) es inflamable. Deben colocarse carteles de advertencia para informar que cualquier "trabajo en caliente", como soldadura, uso de sopletes o corte, no debe realizarse hasta que se instale una barrera térmica o su equivalente sobre cualquier espuma de poliuretano expuesta.
- UltraTite 50 OC es un barrera de vapor clase III y puede requerir una barrera de vapor adicional en ciertos cerramientos. Consulte la Tabla 402.5.1 del IRC y la normativa local aplicable.
- Los aplicadores deben proyectar un espesor mínimo de 1 pulgada y un máximo de 6-8 pulgadas por pasada.
- El sustrato debe estar al menos 5 grados por encima del punto de rocío, siendo óptimo que la humedad ambiental esté por debajo del 80%.
- El sustrato debe estar libre de humedad (rocío o escarcha), grasa, aceite, disolventes y otros agentes que puedan dificultar la adherencia de la espuma de poliuretano. La temperatura del sustrato debe situarse entre 20°F y 120°F.
- UltraTite 50 OC soporta temperaturas de servicio continuo entre -60°F y 180°F.
- No debe emplearse UltraTite 50 OC si la temperatura de servicio supera los 180°F (82°C), ni estar en contacto con agua acumulada, bajo rasante o para recubrir conductos flexibles.

La información aquí contenida tiene como objetivo ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos se adaptan a sus necesidades. Rogamos inspeccionar y probar nuestros productos antes de su uso para confirmar su contenido y adecuación. Lo aquí expuesto no constituye garantía alguna, explícita o implícita, incluyendo cualquier garantía de comercialización o idoneidad para un fin específico, ni implica protección frente a ninguna ley o patente.

(832)827-2925

ultratite.com

sales@ultratite.com